



## VENTAJAS

- Protección incorporada contra la lluvia y la nieve
- Protección contra las partículas más pequeñas y peligrosas, como las partículas de combustión
- Mayor vida útil del filtro
- Baja pérdida de carga operativa incluso en áreas propensas a tormentas de polvo

<b>Aplicación</b>	Regiones desérticas o propensas a tormentas de polvo Ambientes hostiles Ambientes árticos
<b>Sistema de montaje</b>	Se puede suministrar en acero al carbono pintado, acero inoxidable o aluminio de grado marino. Opciones: Sistema antihielo, rejillas para insectos, refrigeración del aire de entrada
<b>Nota</b>	Póngase en contacto con la oficina de Camfil más cercana para elegir el tamaño, la puesta en marcha y la configuración. Pídanos una evaluación del Coste Total de Propiedad basado en las condiciones de su instalación y / o solicite una evaluación in situ de las condiciones de la misma para validar el nivel de protección requerido.

Los sistemas Tenkay combinados con la etapa final de filtración estática EPA, están diseñados para proteger la maquinaria rotativa que opera en ambientes corrosivos y de alta carga de polvo. El primer estado de pulsación está diseñado para entornos extremadamente polvorientos. La acción de autolimpieza durante el funcionamiento permite un funcionamiento continuo con una pérdida de carga baja y estable, lo que elimina la necesidad de reemplazar frecuentemente los prefiltros estáticos. El sistema de limpieza se activa en función de la carga de polvo y evita aumentos repentinos de la pérdida de carga. La etapa final de filtración HEPA proporciona una barrera contra las partículas más pequeñas y corrosivas que se ha demostrado que reduce o elimina significativamente la corrosión y las incrustaciones. Además, el diseño repelente al agua brinda protección incluso bajo los niveles de humedad más altos.